

◆圧縮空気不純物簡易測定サービス◆

圧縮空気中不純物測定セットを用いた簡易測定

なぜ、圧縮空気中の不純物測定が必要なのか？

圧縮空気中にコンプレッサーオイル（オイルミスト）が存在すると以下の不具合が発生する可能性があります。

圧縮空気システム（配管、フィルター、バルブ、圧力計、流量制御装置、等）のオイル汚染、圧縮空気を使用している屋内空気中のオイル汚染、製造した製品のオイル汚染

圧縮空気中の湿度（水分）が多すぎると以下の不具合が発生する可能性が高まります。

圧縮空気システム、エアモータ、バルブ、配管の腐食による不具合（配管内面の錆、腐食による配管亀裂）

「圧縮空気の品質低下」、「設備劣化に伴うメンテナンスの増加（ダウンタイムの増加）」、「設備寿命の短縮」、「製品への汚染」等の不具合

↓ こうした不具合を未然に防ぐために ↓

定期的な圧縮空気不純物簡易測定サービスをご利用いただいています。



写真：弊社使用の測定器具



写真：圧縮空気配管内の流体中のオイルミスト計測風景

<測定できる物質名称と測定範囲>

- ・ オイルミスト : 0.3~5 mg/m³
- ・ 水分 : 100~1000 volppm
- ・ 一酸化炭素 : 2.5~100 volppm
- ・ 二酸化炭素 : 100~3000 volppm
- ・ 酸素 : 2~24 vol%

弊社は、年1回の点検・校正したトレーサビリティ証明された流量計付の専用減圧弁を用い、上記物質の測定サービスを行っています。

設備新設時や定期検査時の圧縮空気の簡易的な品質管理として、圧縮空気および無機ガス（N₂など）中の不純物の把握に本サービスの利用を推奨します。

是非、弊社までご相談ください。

お問い合わせ先

株式会社 分析センター URL <https://www.analysis.co.jp/>

環境評価事業部 〒131-0032 東京都墨田区東向島1丁目12番2号
TEL 03-3616-1612 FAX 03-3616-1615

会社HP

分析無料ご相談

