



固体粒子含有量計測サービス



JIS B 8392-4(ISO8573-4) 圧縮空気－固体粒子含有量の試験
 JIS B 9920-1,-2(ISO14644-1,-2)クリーンルーム及び制御環境 モニタリング

なぜ、圧縮空気 や その他ガス中、クリーンルームの固体粒子含有量の計測が必要なのか？

圧縮空気やガス中の粒子含有量を把握していないと、以下の不具合が発生する可能性が高まります。

圧縮空気システム, エアモータ, バルブ, 配管内, 工場やクリーンルーム室内空気の汚染・汚損



「圧縮空気の品質低下」, 「設備劣化に伴うメンテナンスの増加（ダウンタイムの増加）」,
 「設備寿命の短縮」, 「製品への汚染」, 「クリーンルーム内の環境劣化」等の不具合

↓ こうした不具合を未然に防ぐために ↓

定期的な固体粒子含有量計測サービスをご利用いただいています。



写真：配管内流体中の固体粒子
含有量計測風景

写真：クリーンルーム室内空気中の
固体粒子含有量計測風景

＜装置スペック＞

- ・ 粒径チャンネル区分：0.1/0.15/0.2/0.25/0.3/0.5/1.0/5.0μm
- ・ 試料流量：28.3L/min (1.0CFM)
- ・ 光源：HeNeレーザー
- ・ 単位設定：個 or 個/ft³ or 個/m³ / 累積値(Σ) or 区分値(Δ) (任意設定)
- ・ 使用環境：温度10～35℃, 湿度20～95% (結露なきこと)
- ・ 排気口フィルタ種：HEPAフィルタ内蔵
- ・ 最大粒子個数濃度：100,000個/28.3L (同時通過損失10%以下)
- ・ 付属品：キャリングケース, 等速吸引プロブ, 高圧ディフューザー

お問い合わせ先

株式会社 分析センター URL <https://www.analysis.co.jp/>

環境評価事業部 〒131-0032 東京都墨田区東向島1丁目12番2号
 TEL 03-3616-1612 FAX 03-3616-1615

会社HP

分析無料ご相談



Test method for solid particle content